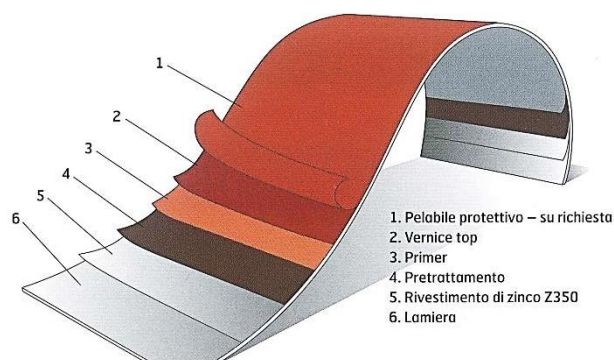


Acciaio GreenCoat[®] PLX



CARATTERISTICHE TECNICHE

Lega: DX54D EN10136
Rivestimento di zinco: Z350
Spessore vernice: 36 µm
Spessore Primer: 10 µm
Tipologia di verniciatura: strutturata
Gloss: 40
Temperatura max di posa: 100 °C
Temperatura min di posa: -15 °C
Reazione al fuoco: Classe A1
Finitura: PURAL BT



PROPRIETÀ MECCANICHE

Resistenza alla corrosione: RC5
Adesione: Soddisfacente
Resistenza ai graffi: 35N
Raggio di piegatura minimo: 2T è adatto alla piegatura

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI

Spessori Standard: 6/10
Larghezza standard: fino a 1350 mm
Peso specifico sp. 6/10: 4,52 kg/m²

IMPIEGHI TIPICI:

- Coperture aggraffate e rivestimenti
- Lattonerie e sistemi di scarico dell'acqua piovana

ECO SOSTENIBILITÀ

- Riduce il consumo di prodotti a base di petrolio
- Una parte sostanziale dei solventi convenzionali sono sostituiti da un solvente reattivo bio-rinnovabile

• http://www.ssab.com/Global/PRELAQ/Brochures/en/521_Prelaq_GreenCoat_for_natural_reasons_en.pdf?epslanguage=en