

Alluminio Preverniciato Aluflex Lega 3005 H41



CARATTERISTICHE TECNICHE

Normativa di riferimento: UNI EN 485-2, UNI EN 573-3

Lega: EN-AW 3005 secondo EN 573/3

Stato fisico: H41 secondo EN 515 – qualità da aggraffatura

Densità: 2,7 g/cm³

Vernice: Lato A: Primer 5-8µm + Vernice 20 µm

Lato B: Primer 5-8µm + Vernice 20 µm

Tipo di vernice: Ciclo Super poliestere strutturato

Brillantezza: 20 - 90 gloss

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI

Spessore: 0,7



Tolleranze dimensionali: UNI EN ISO 485-4

Larghezza standard: fino a 1300 mm

Peso specifico: 1,90 kg/m²

FINITURA E COLORAZIONI

Preverniciato Liscio Standard

	COLORI	LAVORATI	ACCESSORI
	Testa di Moro	✓	✓
	Antracite RAL 7016	✓	
	Silver RAL 9006	✓	
	Grigio Polvere RAL 7037	✓	

ULTERIORI SPECIFICHE TECNICHE

Questo prodotto fa parte di una nuova linea di prodotti verniciati e stampati che punta a soddisfare ogni esigenza del cliente.

Costituito da un supporto metallico prerivestito da più strati di vernice tra cui la stampa che garantisce ottime prestazioni all'esterno e un'eccellente riproducibilità.

E' un prodotto studiato per l'edilizia e l'industria in generale con ottime caratteristiche estetiche e di lavorabilità.

La superficie è esente da difetti e può avere un diverso grado di brillantezza in risposta alle richieste del cliente.

Questo prodotto può essere impiegato in svariati settori dall'arredamento (scaffalature, armadi in metallo, distributori automatici, ecc...) all'edilizia (pannelli sandwich, pareti divisorie, porte blindate, controsoffitti, lattoneria, ecc..).

Un'ulteriore possibilità di questo eccellente prodotto è quella di poter sviluppare nuovi disegni e nuovi colori in collaborazione con il cliente sempre per garantire la soddisfazione di ogni richiesta.

CARATTERISTICHE GENERALI		Tipo di prova	Risultati delle prove
GENERAL FEATURES		Test norms	Test results
CG.1	Spessore del rivestimento Coating thickness	Stampati	5-8 µ primer + 15 µm di vernice di base + stampa + 12-15 µm vernice a finire
		Tinte unite	5-8 µ primer + 20 µ vernice a finire
CG.2	Colore Colour	Stampati	Costanza colore non misurabile strumentalmente, il colore della produzione Varcolor, comunque, è accostabile tra rotolo e rotolo.
		Tinte unite	<ul style="list-style-type: none"> ➤ BEIGE : DE MAX 1 ➤ BLACK (neri) : DE MAX 1,50 ➤ BLUE : DE MAX 1,50 ➤ BROWN (marroni) : DE MAX 1,50 ➤ GRAY (grigi) : DE MAX 1,50 ➤ GREEN (verdi) :DE MAX 1 ➤ ORANGE (arancioni) : DE MAX 2 ➤ MET (metalizzati) : solo controllo visivo uniformità di vernice. ➤ RED (rossi) : DE MAX 2
			<ul style="list-style-type: none"> ➤ WHITE (bianchi) : DE MAX 1 ➤ YELLOW (gialli) : DE MAX 2
CG.3	Brillantezza Gloss level	UNI EN 13523-2	<div style="border: 1px solid red; padding: 2px;">Dipende dalla tipologia di finitura : Tinte unite : 20 - 90 gloss</div> Stampati : 104-SL45 → 30 ± 10 gloss 104-SL49 → 30 ± 10 gloss 103-RP01 → 20 ± 10 gloss 103-RP02 → 20 ± 10 gloss 103-RP03 → 20 ± 10 gloss 103-RP04 → 20 ± 10 gloss
CG.4	Temperatura massima di utilizzo Maximum temperature of use	-20 °C + 70 °C	Nessuna variazione importante

CARATTERISTICHE MECCANICHE MECHANICAL FEATURES		Tipo di prova Test norms	Risultati delle prove Test results
CM.3	Adesione dopo imbutitura 6 mm Adhesion after drawing 6 mm	UNI EN 13523-6	Buona Good
CM.4	Adesione dopo piega Adesion after cupping	UNI EN 13523-7	≤ 1 T
CM.5	Durezza matita Pencil hardness	UNI EN 13523-4	F - H
CM.6	Resistenza alla screpolatura (prova piega a T)** Resistance to cracking on bending (T-bend test) **	UNI EN 13523-7	
	Tutti i prodotti All products		≤ 3 T (nessuna fessurazione) ≤ 3 T free of cracks
	Alluminio * Aluminium *	Spessore ≤1,20 mm Thickness ≤1,20 mm	≤ 1 T (nessuna fessurazione) ≤ 1 T free of cracks
	Alluminio * Aluminium *	Spessore ≥1,21 ÷ ≤1,50 mm Thickness ≥1,21 ÷ ≤1,50 mm	≤ 1,5 T (nessuna fessurazione) ≤ 1,5 T free of cracks
	Alluminio * Aluminium *	Spessore ≥1,51 ÷ ≤2,00 mm Thickness ≥1,51 ÷ ≤2,00 mm	≤ 2 T (nessuna fessurazione) ≤ 2 T free of cracks
CM.8	Resistenza all'abrasione superficiale Surface scratch resistance	UNI EN 13523-16	Perdita di peso 30-35 mmg Weight loss 30-35 mmg
CM.10	Resistenza alla deformazione rapida (prova d'urto) Resistance to rapid deformation (impact test)	UNI EN 13523-5	16 J non si evidenzia nessuna fessurazione ad ingrandimento 10x 16 J no visible cracks using a magnifying lens 10x

CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE CHEMICAL-PHYSICAL FEATURES		Tipo di prova Test norms	Risultati delle prove Test results
CCF.3	Resistenza alla luce fluorescente UV e alla condensazione dell'acqua Resistance to fluorescent UV light and water condensation	UNI EN 13523-10	2000 h UVA 340 Brillantezza residua > 80 % del valore iniziale Categoria resistenza agli UV RUV 4
		Stampati	
		Tinte unite	2000 h UVA 340 Brillantezza residua > 50 % del valore iniziale Categoria resistenza agli UV RUV 3
CCF.4	Resistenza all'acqua Resistance to water	UNI EN 13523-9	Non ci sono perdite di adesione o bolliture No loss of adhesion or bubbles
CCF.5	Resistenza alla corrosione Corrosion resistance	UNI EN 13523-8	
	Acciaio zincato a caldo Hot dipped galvanised steel		360 h penetrazione massima 2 mm no blister 360 h creepage max 2 mm no blisters
	Acciaio inox * Stainless Steel *		1000 h assenza di penetrazione 1000 h without penetration
	Alluminio ** Aluminium **		1000 h assenza di penetrazione 1000 h without penetration
CCF.6	Resistenza al 100% di umidità relativa Resistance at 100% relative humidity	ASTM D 2247-94	1.000 h nessuna formazione di blisters 1.000 h no blisters
	Tutti i prodotti All products		1.000 h nessuna formazione di blisters 1.000 h no blisters