

Aluzinc[®]



CARATTERISTICHE TECNICHE

Normativa di riferimento: EN 10215

Densità: 7,86 g/cm³

Composizione indicativa del supporto: Carbonio <0,60%, Manganese <0,025%, Silicio < 0,017%, Fosforo < 0,023%, Zolfo < 0,022%, Alluminio < 0,05%

Composizione del rivestimento: Alluminio 55%, Zinco 43,4%, Silicio 1,6%

PROPRIETÀ MECCANICHE

Resistenza a trazione: 270 - 500 N/mm²

Allungamento: ≥140 N/mm²

Allungamento a rottura: ≥22%

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI

Spessori Standard: da 6/10 a 15/10

Larghezza standard: fino a 1250 mm

Peso specifico sp. 6/10: 4,55 kg/m²

IMPIEGHI TIPICI:

- Coperture e rivestimenti metallici in edilizia industriale e civile
- Lattonomie e sistemi di scarico dell'acqua piovana
- Rivestimenti esterni di impianti di condizionamento, riscaldamento e di condotte industriali