

## Falzinc<sup>®</sup>



### CARATTERISTICHE TECNICHE

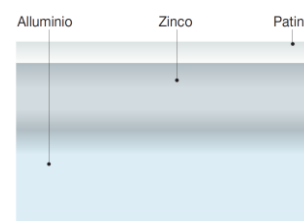
---

**Densità:** 2,7 g/cm<sup>3</sup>

**Composizione indicativa del supporto:** lega di alluminio resistente ai vapori salini Mn1Mg0.5 (EN Aw-3005).

L'alluminio ha uno stato fisico di bassa durezza studiato appositamente per realizzare elementi di lattoneria e elementi aggraffati

**Composizione del rivestimento:** Patina in Zinco Titanio in cui l'alluminio viene fuso con lo Zinco (processo PEGAL Brevettato)



### PROPRIETÀ MECCANICHE

---

**Bending test:** le prove di piegatura a 180° e la successiva riapertura della piega non mostrano rotture nella zona del bordo

**Punto di fusione:** circa 650°C

**Coefficiente di dilatazione termica, parallelo alla direzione dei nastri:**  $24 \times 10^{-6} 1/^\circ K$

### CARATTERISTICHE DIMENSIONALI

---

**Spessori Standard:** 7/10 con tolleranze di  $\pm 0,03$  mm

**Larghezza standard:** fino a 670 mm

**Peso specifico sp. 7/10:** 1,89 kg/m<sup>2</sup>

### IMPIEGHI TIPICI:

---

- Coperture aggraffate e rivestimenti
- Lattonerie e sistemi di scarico dell'acqua piovana