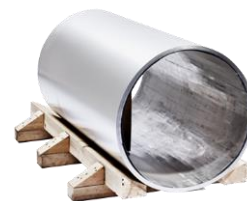


Uginox[®] FTE



CARATTERISTICHE TECNICHE

Normativa di riferimento: UNI EN 10088-2

Densità: 7,7 g/cm³

Composizione: 16-18% Cromo, <0,61% Manganese, 0,4% Titanio, <0,61% Silicio, <0,041% Carbonio

Spessore standard: 5/10

Peso Specifico (sp. 5/10): 3,85 kg/mq

Magneticità: Sì

PROPRIETÀ MECCANICHE

Resistenza a trazione: 400 - 550 N/mm²

Limite di snervamento: >240 N/mm²

Coefficiente dilatazione termica: ≈30 A%

Allungamento a rottura: 30% min.

Durezza Brinell: 70 HB

Temperatura diffusione: 1460 °C

FINITURA

FTE acciaio inossidabile ferritico, stabilizzato al titanio, al 17% di cromo, stagnato

STAGNATURA ELETTROLITICA

Le lamiere di acciaio inossidabile Uginox-FTE[®] sono rivestite su entrambe le facce da uno strato di stagno puro al 100% applicato per elettrolisi. Questo sottile strato metallico non è in rapporto con la resistenza alla corrosione. La stagnatura deve assolvere a due compiti:

- Formazione di uno strato superficiale uniforme di colore grigio opaco (patina)
- Predisposizione delle lamiere per facilitare la brasatura (saldatura dolce)

FORMAZIONE DELLA PATINA

Lo strato di stagno applicato per elettrolisi sul materiale di base inossidabile si trasforma nel corso di prove effettuate in condizioni atmosferiche artificiali in una superficie uniforme opaca di colore grigio, mentre sulle superfici non sottoposte a tali prove il processo di patinatura viene rallentato. È possibile che si formino temporaneamente delle macchie durante il processo di patinatura provocate da lavorazioni (pressioni manuali ed eventuali leggere tracce di sporco) o dallo scorrere dell'acqua, tuttavia, al termine del processo la patina risulterà comunque di colore grigio opaco ed uniforme. Le lamiere Uginox-FTE[®] vengono fornite con stagnatura non sottoposta a prove atmosferiche.

IMPIEGHI TIPICI

Da oltre 30 anni le lamiere Uginox-FTE[®] (N° rif. 1.4510 secondo norme DIN-EN 10088) vengono efficacemente usate per coperture e drenaggio di tetti sia in città che in campagna in condizioni ambientali normali. In quanto acciaio inossidabile ferritico (magnetico), Uginox-FTE[®] si presta particolarmente alla tranciatura e alla formatura.