

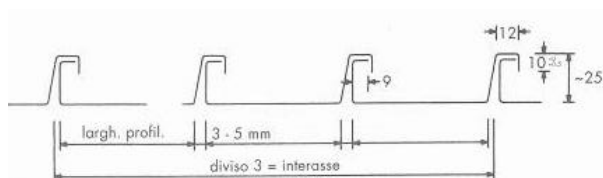
# Corsi profilati coperture a doppia aggraffatura



## DIMENSIONI

### Altezza dell'aggraffatura:

Dimensioni del sistema a doppia aggraffatura, prodotto con macchina profilatrice



Altezza dell'aggraffatura	Pendenza della copertura (°)	Pendenza della copertura (%)
25 mm	> 6°	< 10,51%
38 mm	Tra 3° e 6°	Tra 5,24% e 10,51%
uso della guarnizione - impermeabilizzazione	< 7°	12,28%

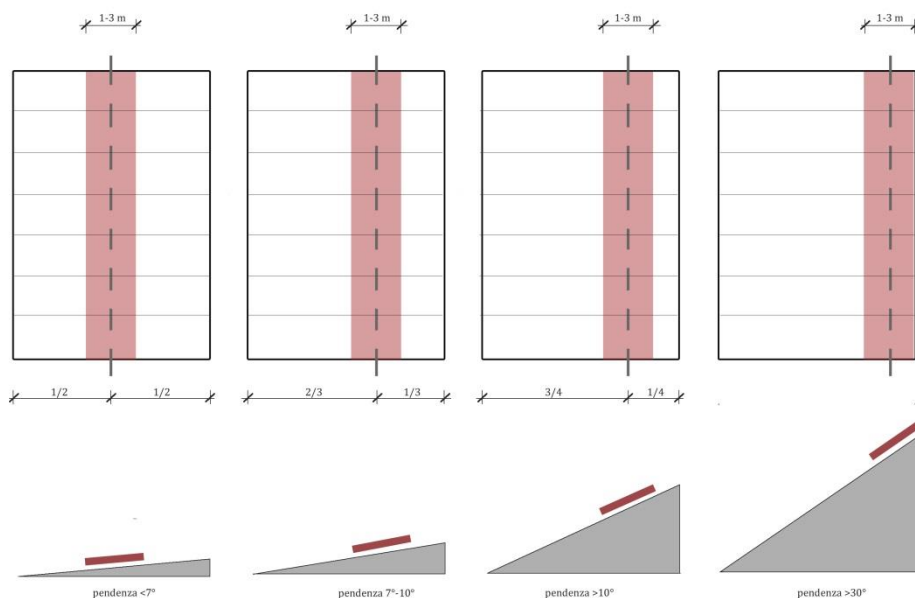
### Larghezze:

La larghezza dei corsi profilati da noi prodotti varia in funzione del materiale utilizzato

## SISTEMA DI FISSAGGIO

Il fissaggio è necessario contro lo slittamento e il risucchio del vento, azioni che devono essere trasmesse alla sottostruttura. Il fissaggio avviene indirettamente attraverso graffette di fissaggio poste all'interno dell'aggraffatura, che possono essere fisse o scorrevoli.

Considerando un passo dell'aggraffatura di 600 mm la distanza tra le graffette è di 250 mm



Rappresentazione schematica della zona di posizionamento delle graffette fisse in funzione all'inclinazione della falda

### Attenzione:

1. Rispettare il **passo delle graffette da 250-300 mm** per tutta la superficie della copertura
2. Rispettare il **passo delle graffette da 200 mm** per una superficie di ca. 3x3 mt nella zona dei punti d'ancoraggio di un sistema linea vita. Nei punti dove la distanza tra punto di ancoraggio e colmo, compluvio, displuvio o bordi della copertura per motivi di progettazione diventa inferiore a 1,5 m è necessario rispettare un **passo graffette da 10 cm**. In questa maniera per ogni ancoraggio devono essere montate almeno 10 graffette. Le graffette sono da centrare rispetto all'ancoraggio.
3. Nel caso del montaggio di un paraneve per l'impianto fotovoltaico, rispettare il passo delle graffette secondo calcolo e l'indicazione del produttore

Secondo i risultati delle prove e secondo le classi di servizio dell'Eurocodice 5 il fissaggio delle graffette è da eseguire con 2-3 viti conforme allo schema di foratura. I test svolti secondo normativa non ammettono l'uso di chiodi per il fissaggio delle graffette.

### Ottimizzazione della lunghezza massima delle lastre con graffette scorrevoli Secondo il coefficiente di dilatazione termica $\Delta T$ kelvin per diversi metalli

Materiali	Roofinox Inox	Uginox	Acciaio Zincato	Rame	Zinco Titanio	Alluminio
<b>Scorrimento delle graffette [mm]</b>	<b>34</b>	<b>34</b>	<b>34</b>	<b>34</b>	<b>34</b>	<b>34</b>
<b>Lunghezza di scorrimento in entrambe le direzioni</b>	<b>←17+17→</b>	<b>←17+17→</b>	<b>←17+17→</b>	<b>←17+17→</b>	<b>←17+17→</b>	<b>←17+17→</b>
<b>Coefficiente lineare di dilatazione <math>\alpha</math> tra -20°C e +80°C [mm/(10m*10K)]</b>	<b>1,6</b>	<b>1,02</b>	<b>1,2</b>	<b>1,7</b>	<b>2,2</b>	<b>2,4</b>
<b>Lunghezza massima delle lastre con <math>\Delta T=100K</math> e zona fissa al centro [m]</b>	<b>21,25</b>	<b>33,33</b>	<b>28,33</b>	<b>20,00</b>	<b>15,45</b>	<b>14,16</b>
<b>Scorrimento delle graffette [mm]</b>	<b>44</b>	<b>44</b>	<b>44</b>	<b>44</b>	<b>44</b>	<b>44</b>
<b>Lunghezza di scorrimento in entrambe le direzioni</b>	<b>←22+22→</b>	<b>←22+22→</b>	<b>←22+22→</b>	<b>←22+22→</b>	<b>←22+22→</b>	<b>←22+22→</b>
<b>Lunghezza massima delle lastre con <math>\Delta T=100K</math> e zona fissa al centro [m]</b>	<b>257,50</b>	<b>43,14</b>	<b>36,66</b>	<b>25,88</b>	<b>20,00</b>	<b>18,33</b>

## MATERIALI E COLORAZIONI DISPONIBILI

È possibile consultare la disponibilità dei nostri materiali alla pagina web <http://www.revolti.it/it/laminati/>

È disponibile il download della **Scheda Colori** alla pagina [http://www.revolti.it/documenti/schede-tecniche-prodotto/revolti\\_tabcolore.pdf](http://www.revolti.it/documenti/schede-tecniche-prodotto/revolti_tabcolore.pdf), per maggiori informazioni sulla corrispondenza tra colori e spessori [info@revolti.it](mailto:info@revolti.it)

## VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di manto di copertura in lamiera piana nei colori e nell'aspetto a scelta della D.L., costituita da nastro continuo dello spessore di \_\_\_\_\_ mm, unito nel senso della pendenza della falda con doppia aggraffatura e opportunamente ancorato al sottostante tavolato esistente con apposite graffette del materiale idoneo, fisse o scorrevoli, ad una distanza sufficiente da garantire un efficace ancoraggio.

Nota: con pendenze inferiori ai 7° si consiglia l'utilizzo di guarnizione nelle aggraffature

